# **采购需求一览表及采购要求**

**一、采购需求一览表**

|  |  |
| --- | --- |
|  货物名称 内容 | **纯水系统** |
| 数量 | 1台 |
| 交货期 | 合同签订后3个月内 |
| 交货地点 | 用户指定地点 |
| 备注 | 进口 |

**二、采购要求**

**（一）技术规格**

1、该系统为以自来水为进水，包括预处理柱（双柱一体，包含活性碳，深层滤芯，多磷酸盐）、反渗透膜（RO）柱和抗结垢EDI模块、30L PE水箱、水箱空气过滤器组成。

2、系统产水水质

2.1电阻率: 5-15 MΩ.cm@25C，典型值（10-15MΩ.cm@25C）（带温度补偿）；

2.2总有机碳(TOC):﹤30ppb
2.3硅截流率:＞99.9%

2.4流速: 5L/hour，可24小时不间断制水

2.5 细菌：10cfu/ml

3、**\***连续电流去离子模块：模块具有长效、抗结垢EDI模块，该模块需为混床式阴阳离子交换树脂; 树脂由电流全自动再生; 阴极需涂布碳涂层防止结垢产生，无需前端增加软化柱。

4、主机水质监控: 主机内置三组电阻率检测器，电阻池灵敏常数分别为0.35cm-1和 0.01cm-1，温度灵敏度:±0.1℃。

5、无菌水箱：配置30升液位控制PE材质水箱，可反复使用，非抛弃性。 圆锥形底部无死角设计,可使水箱内水完全排空；配空气过滤器,降低外界对水箱内水质的污染；并有卫生防溢流装置；全程液位显示, 达到5%精度，并可根据每天用水量来控制水箱内纯水的存储量,最大程度保证水质新鲜。

6、屏幕面板显示：可显示出水关键信息包括水质，系统状态、消耗品寿命和警告。有红黄蓝,可以很直观的判断水机目前的运行状态。

7、内置具备温度反馈功能的恒流泵，保证水温7℃-35℃间均可达到系统标称产水速率

8、★内置高回收率反渗透模块，模块前后各配备电导率计有效监控进水、显示反渗透膜截留率、保障产水水质，具备三种清洗模式，自动提示氯洗，通过毛细管弃水回收系统实现节水与保护反渗透膜的双重功能

9、内置全程监控恒流式高回收率反渗透膜（RO膜），在水温7℃-35℃间均可保证达到系统标称产水速度，同时通过可调式废水回收流路设计实现高达66%的废水回收率，最后通过RO模块前后各一个电导率计的设计有效监控进水及产水水质

10、配置包括：

1. 自来水预处理系统 1套
2. 纯水主机1台
3. 预处理柱 1根
4. 30L 水箱 1个

11、需要提供厂家授权及技术参数确认函

**（二）商务条款**

1、原装合格产品。

2、列出全套设备包括维修配件及易耗品价格。

3 、交货时间为合同签订后3个月内；在货物到达后，在7天内派工程技术人员到达现场进行安装，调试及培训至验收合格；必要时可以提供多次培训。

4 、提供中文操作说明书1套（成交后提供）。

5 、验收合格后设备整机免费保修3年，质保期内卖方必须免费提供至少每年2次的上门维修保养服务；

6、终身维修,保障零配件10年以上供应期；对保修期外的维修必须做到先维修后付款，只收取零配件费用，免收人工费。

7、质保期内开机正常使用率 ≥ 95 %，否则按相应天数2倍顺延保修期。

8、设立完整售后服务体系，在省内有售后服务机构，保证售后服务的及时性。出现故障2小时内维修响应，24小时内到达现场进行排除故障或提供应急措施，如在3天内无法修复提供与该设备相同的备用机。

9、付款方式：合同签订后 所有合同下 所有设备安装完毕，并经验收合格后支付合同总价的90%，剩余10%作为质保金在质保期 结束后无息付清。